

汚濁防止膜再利用カーテン引張強度評価制度

監査報告書

汚濁防止膜再利用カーテン引張強度評価制度 実施要領の規定に基づき「前田工織株式会社 春日工場」において以下の通り監査を行った。

1. 監査実施日

実施日：2023 年 9 月 27 日

2. 監査対象

<対象工場>

工場名称：前田工織株式会社 春日工場

所在地：兵庫県丹波市春日町多利 361

<対象カーテン>

- ・品番：#300 ・設置場所：新潟県加茂市
- ・出荷日：2019 年 11 月 22 日 ・入荷日：2020 年 2 月 21 日 ・設置日数：92 日
- ・引張強度初期値：2942N/3cm ・引張強度評価値：2050 N/3cm

3. 監査立会者（12 名）

4. 監査の方法及びその内容

汚濁防止膜再利用カーテン引張強度評価制度 実施要領第 14 条および第 5 条 表-1 に定める審査方法に基づき適正な品質管理が実施されているかについて監査（カーテン残存強度の確認については、引張試験機のある福井工場の Web 監査）を行った。監査の具体的内容は別紙監査表の通りである。また、監査に際しては、必要に応じて現地担当者より説明を受けた。

5. 監査の結果

監査の結果は別紙監査表により、適正であると認める。

監査表(立会人12名の集約)

項目	監査内容	所見	
1. カーテン使用履歴情報の管理体制	・ 監査時、監査員が指定したカーテン (3枚) の管理データを速やかに提出できるか。	・ タグNo.が明示された管理データを確認したので問題なし。	
	・ 監査時、監査員が指定したカーテン (3枚) のICタグを専用リーダーで読み取り、提出された管理データ記載のタグNo.と相違ないか。	・ ICタグNo.読み取りを確認した。相違なし。	
2. 品質の安定性	・ 適切な品質管理のもとに整備、補修、組み立てが行われているか。	・ 適切に行なわれている。	
3. 輸送及び保管の管理体制	・ 輸送及び保管の管理体制が適切であるか。	・ 適切に行なわれている。	
	・ 保管時の劣化を防ぐため、遮光シートでの保護や屋内での保管等の措置を取っているか。	・ 大型土のう袋と遮光シートで二重保護し、適切な措置を取っている。	
4. カーテン残存強度の確認	対象カーテン (#300) ・ 設置場所：新潟県加茂市 ・ 出荷日：2019年11月22日 ・ 入荷日：2020年2月21日 ・ 設置日数：92日 ・ 引張強度初期値： 2942N/3cm ・ 引張強度評価値： 2050N/3cm ・ 引張強度評価値×1/3：683N/3cm	引張強度評価値×1/3 以上 合格	
		引張試験値	可否
		1回目：(1616.7) N/3cm	合格
		2回目：(2528.5) N/3cm	合格
		3回目：(2380.8) N/3cm 合格	
5. その他の所見	・ サンプル採取の状況、引張強度試験を動画で確認した。わかりやすくよくわかった。 ・ 工場内の生産設備の工夫が非常に素晴らしい。 ・ 洗浄場等、機械化・省力化が図られている。		

- ・排水処理も適切に実施されている。
- ・1回目の引張強度が小さい理由としては、均等に荷重がかかっていない可能性があるため、その場合、供試体のセット時の確認が必要。



監査状況写真

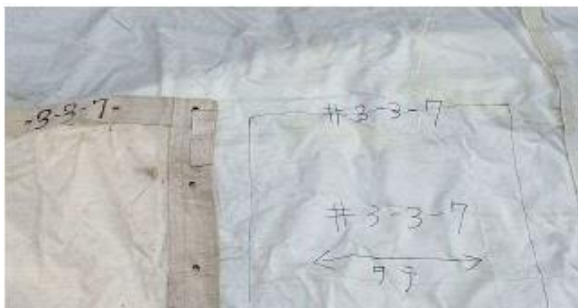
品質管理
整備状況チェック
洗浄工程



保管体制
保管状況チェック
遮光シートによる保護



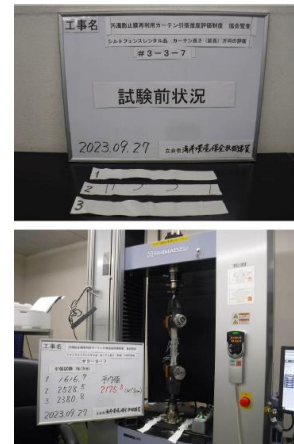
カーテン残存強度確認
試料採取状況（動画確認）



カーテン残存強度確認
試験供試体



カーテン残存強度確認
引張試験状況
(福井工場 WEB 監査)



汚濁防止膜再利用カーテン引張試験
#3-3-7

試験日	2023/09/27	温度	20℃	試験片幅	3cm
つかみ間隔	200mm	速度	200mm/min		
名前	最大点 試験力	最大点 ストローク(ひずみ)	・油圧式平板チャック		
パラメータ	全エリアで計算	全エリアで計算	・14MPa		
単位	N	%	・ターボリン		
1_1	1616.7	11.2			
1_2	2528.5	14.7			
1_3	2380.8	13.5			
平均値	2175.3	13.1			

カーテン残存強度確認
引張試験結果

